

## **\*ASPIRATORE INDUSTRIALE 11 KW - 1**

Aspiratore industriale con motore elettrico trifase  
15 CV (11 kW)



---

**CODICE:** 3\*1\*51/1/N  
**Categorie:** [Senza categoria](#)

### **DESCRIZIONE DEL PRODOTTO**

Dotato di pompa per vuoto a lobi avente portata aria di 900 mc/h. Taratura massima 4500 DaPa. Potenza motore elettrico trifase 15 CV (11 kW). Tensione di allacciamento 400 V/50 Hz. Apparecchiatura elettrica di comando in cassetta con protezione IP55 e cavo antistrappo. Sezionatore di linea, avviamento stella/triangolo, pulsanti in bassa tensione da 24 V. Serbatoio raccolta polveri da 160 litri con dispositivo di sollevamento dotato di maniglia, coppia conica, vite/madrevite e guide. Montato su due ruote fisse diametro 250 mm e una orientabile diametro 200 mm. Dimensioni: lunghezza 1570 mm, larghezza 830 mm, altezza 1850 mm. Peso 570 kg. Filtro primario a tasche e Filtro HEPA già montati ma da acquistare a parte. Corredato di un kit di accessori per l'utilizzo da parte di uno o due operatori, comprendente: nr. 1 biforcazione 70/50/50 mm, nr. 2 manicotti 50/50 mm, nr. 2 manicotti 70/70 mm, nr. 2 spazzole pavimenti con attacco da 50 mm, nr. 1 riduzione 70/50 mm. Le tubazioni raccordabili diametro 50 o 70 mm, disponibili rispettivamente in spezzoni da 10 e 25 m, sono da acquistare a parte e non vanno restituite. L'aspiratore è conforme alla normativa vigente, certificato e marchiato CE. L'attrezzatura dovrà essere resa integra, pulita e funzionante, dotata di tutti i componenti (fatta eccezione per le tubazioni) e nell'imballo originale. In caso di rientro dell'attrezzatura sporca/contaminata, verrà addebitato l'onere forfettario di € 150,00. A seconda del protrarsi del noleggio, potrà essere applicata la seguente scontistica: dalla 7a settimana - sconto 15%; dalla 16a settimana - sconto 25%.

### **INFORMAZIONI AGGIUNTIVE**

**Peso** 0,000000000 kg