



02 ASPIRATORE INDUSTRIALE 11 KW

Aspiratore industriale trifase da 11 kW con filtrazione in classe H e scarico in sacco continuo con saliscendi e scuotifiltro elettrico automatico



CODICE: 3*1*93

Categorie: [ASPIRATORI](#), [ASPIRATORI INDUSTRIALI ELEVATA POTENZA](#)

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

L'aspiratore si avvale di un'unità aspirante trifase a canale laterale in fusione d'alluminio fissata sulla base della struttura. L'accoppiamento diretto fra la turbina e il motore elettrico consente di eliminare gli organi di trasmissione e i conseguenti interventi di manutenzione. Per evitare pericolosi surriscaldamenti della turbina viene montata di serie una valvola limitatrice che ne garantisce il perfetto funzionamento anche nelle situazioni più gravose e nell'uso in continuo. L'impianto elettrico con sequenza fasi e avviamento con soft start, alimentato da un cavo di 9 metri di lunghezza, è alloggiato nella parte superiore della carenatura in posizione accessibile, visibile e protetta. Sul pannello comandi si trovano i pulsanti di marcia/arresto e gli indicatori luminosi. La filtrazione dell'aria si effettua tramite un filtro stellare in poliestere di classe M (cod. 3*1*62). La pulizia del filtro avviene mediante uno scuotitore elettrico con azionamento automatico o manuale. L'aspiratore si avvale inoltre di un filtro assoluto in classe H14 (cod. 3*1*70), la cui efficienza è del 99,995%. Il vuotometro posto a bordo macchina, permette di controllare il livello di efficienza del sistema filtrante. Il recupero del materiale aspirato avviene all'interno di una tramoggia da 40 litri di capienza, in acciaio inox, dotata di un sistema di scarico continuo (cod. 3*1*76) e di smaltirle senza venire a contatto con le stesse. La robusta

struttura dell'aspiratore è realizzata in tubolare e lamiera d'acciaio verniciati con polveri epossidiche, colore grigio RAL 9006. Due ruote fisse e due piroettanti dotate di freno (diametro 250/200 mm) conferiscono la massima manovrabilità negli spostamenti. La colonna filtrante può essere abbassata per agevolare il trasporto.

CARATTERISTICHE TECNICHE:

Motore elettrico trifase da 11 kW - IE3

Tensione 400 Volt - 50 Hertz

Isolamento Classe F

Protezione IP 55

Depressione massima 4.200 mm H₂O

Depressione ottimale 3.000 mm H₂O

Portata d'aria massima 918 mc/h

Rumorosità di 78 dB(A)

Contentore capacità 175 litri

Ingombro 145 x 73 cm x 181 cm

Peso 340 kg

Attacco di aspirazione ad innesto rapido da 100 mm - tubo diametro 70 mm 10 mt. (cod. 3*1*66) con riduzione diametro 100/70 mm (cod. 3*1*82)

Disponibile come optional la biforcazione a Y diametro 100/50/50 mm (cod. 3*1*60)

